

Módulo *BTTM* Mecánica



BTT Mechanical

BTTM (14 h)

Objetivo: Proporcionar los conocimientos y las habilidades para llevar a cabo tareas mecánicas básicas (supervisadas por un técnico experimentado), utilizando procedimientos de trabajo seguros y el Eq. de Protección Persona (EPP) adecuado. En el módulo BTT de Mecánica se desarrollan los conceptos de:

- Componentes principales, los sistemas mecánicos y el funcionamiento básico de los aerogeneradores.
- Los riesgos y peligros asociados con la mecánica en los Aerogeneradores.
- Los principios de las conexiones atornilladas y soldadas, y su inspección.
- Habilidades prácticas para usar herramientas manuales de ajuste y medición.
- Demostrar el uso correcto de herramientas de tensión y torsión y los principios de una caja de cambios.
- La funciones de los sistemas de frenos, orientación, refrigeración y lubricación y como inspeccionarlos

PROGRAMA: Formación Técnica Básica en Mecánica

1. Introducción al módulo BTT Mecánica
 - 1.1 Instrucciones de Seguridad y Procedimientos de Emergencia
2. Introducción a la Mecánica
 - 2.1 Principales componentes de la estructura
 - 2.2 Principales sistemas mecánicos en los aerogeneradores
 - 2.3 Como funciona una turbina eólica
3. Seguridad en Mecánica
 - 3.1 El porqué de la seguridad en la Mecánica
 - 3.2 Señalización de seguridad
 - 3.3 Tipos de Equipamiento de Protección Personal (EPP)
 - 3.4 La importancia del aislamiento apropiado
4. Las principales conexiones atornilladas y soldadas
 - 4.1 Los principales conexiones con pernos
 - 4.2 Las ubicaciones de las principales de conexiones atornilladas y soldadas
 - 4.3 Inspección de conexiones soldadas
 - 4.4 Conexiones de pernos y herramientas de apriete adecuadas
5. Uso de herramientas manuales de apriete y medición:
 - 5.1 Sistema métrico
 - 5.2 Selección y uso correcto de las herramientas de apriete manual
 - 5.4 Galgas de medición
 - 5.5 Calibrador
 - 5.6 Medidor de dial
6. Torsión y par hidráulico
 - 6.1 Utilización de una llave dinamométrica hidráulica
 - 6.2 Utilización de una herramienta de tensión hidráulica
7. Caja de cambios
 - 7.1 La función y los principios de funcionamiento
 - 7.2 Inspección de la caja de cambios
8. Sistemas de frenado
 - 8.1 La función del freno mecánico y aerodinámico
 - 8.2 Inspección del sistema de freno mecánico
9. Sistema de Giro (Yaw System)
 - 9.1 La función del Yaw System
 - 9.2 Inspección del Yaw System
10. Sistmas de refrigeración
 - 10.1 Componentes que requieren refrigeración y el por qué
 - 10.2 Inspección de los sistemas de refrigeración
11. Sistemas de lubricación
 - 11.1 Componentes que requieren lubricación y el por qué
 - 11.2 Inspección del sistema de lubricación
12. Resumen y examen teórico
13. Evaluación

Módulo BTTM (Mecánica)

Duración: 14 horas (2 días)

Programa BTTM: Apdos. 1 al 13

Máximo nº alumnos: 12 personas x Ed.

Validez del Certificado

Re-certificación si no realizas trabajos de mecánica en el último año, o a petición de la compañía.

Sede Central:

Cárcar (Navarra) • España

Telf.: +34 948 674 881 • navarra@totalhse.com



Centros acreditados en España:

Sevilla (Andalucía) • España

AD&L Seguridad

Telf.: +34 954 963 250 • sevilla@totalhse.com



Redondela (Galicia) • España

Verticalia Formación

Telf.: +34 986 401 472 • galicia@totalhse.com



Otros centros acreditados:

San José • Costa Rica

Desarrollos Floruma

Telf.: +506 2282-7468 • sanjose@totalhse.com



Santiago de Chile • Chile

ENACTRAR

Telf.: +56 944 402 179 • chile@totalhse.com



www.totalhse.com